



ASME
SETTING THE STANDARD



SERMASS
MONTAGEM & EQUIPAMENTOS



Um
Pouco
de **História**

SERMASA



A Sermasa Equipamentos Industriais Ltda. iniciou suas atividades em 2006, contando com a experiência no setor sucroalcooleiro do seu sócio fundador, o engenheiro mecânico, Gilberto Santoro. Formado em 1970 pela faculdade de Engenharia Mecânica da Universidade Federal de Uberlândia (MG), Santoro iniciou sua história empresarial como sócio fundador da Sermatec, onde atuou como diretor-superintendente durante 30 anos, afirmando com satisfação, o seu orgulho pessoal de ter participado da trajetória e desenvolvimento do setor sucroalcooleiro no Brasil.

Com toda experiência acumulada, a **SERMASA** conta hoje com auxílio de uma equipe de engenheiros e profissionais especializados, principalmente na fabricação e montagem de sistemas de extração de caldo por meio de Difusores de Cana, Sistemas de Geração de Vapor e Termoelétricas e também na fabricação e montagem de Caldeiraria especializada, Fábrica de Açúcar, Fermentação, Tanques e outros equipamentos complementares.

Para tanto, a **SERMASA** estabeleceu parcerias importantes com empresas detentoras de Tecnologias e fornecedoras de componentes complementares dos sistemas, capacitando-a para fabricação e montagem de plantas completas para o setor sucroalcooleiro.

Em busca contínua da excelência, a SERMASA conquistou a certificação do ASME, uma das associações de engenharia mais antiga e de maior credibilidade do mundo.

SERMASA
MONTAGEM & EQUIPAMENTOS

ASME
SETTING THE STANDARD



Certificação ASME

American Society of
Mechanical Engineers





Em busca contínua da excelência, a SERMASA, conquista a certificação da ASME, uma das associações de engenharia mais antigas e de maior credibilidade do mundo.

A ASME - American Society of Mechanical Engineers - é uma associação sem fins lucrativos de profissionais da engenharia, criada nos EUA em 1880, certifica empresas ligadas à indústria de equipamentos pressurizados desde 1916, atestando que os produtos, serviços e sistemas de qualidade das empresas certificadas, atendam aos requisitos do ASME Boiler and Pressure Vessel Code.

A ASME possui uma ampla rede de membros e profissionais em mais de 140 países, incluindo o Brasil, e tem como objetivo, promover a excelência e a inovação na engenharia mecânica e áreas relacionadas. A ASME é especialmente conhecida por desenvolver e manter diversos códigos e padrões de engenharia mecânica, como o Código ASME de Caldeiras e Vasos de Pressão, que é amplamente utilizado em todo o mundo, para garantir a segurança e confiabilidade desses equipamentos.

Essa certificação garante a eficiência de operação desses equipamentos, além da integridade física dos operadores, pois fica certificado não haver falhas mecânicas no projeto, na instalação ou na operação dos equipamentos. A Sermasa passa a integrar o seletivo grupo de empresas com a certificação ASME, garantindo para o mercado brasileiro, a segurança e a confiabilidade ASME de seus equipamentos.

SERMASA
MONTAGEM & EQUIPAMENTOS

Políticas de **Gestão**

MISSÃO

Contribuir para o progresso da indústria através da transformação do aço

VISÃO

Ser referência e reconhecida por seus valores nos negócios em que atua

Valores

Q

QUALIDADE: Para a SERMASA, a qualidade tem um objetivo: atender ao cliente na sua necessidade mais específica e assim, satisfazê-lo e torná-lo um parceiro

I

INOVAÇÃO: Inovar é procurar maneiras diferentes de se fazer as mesmas coisas, principalmente quando a maneira tradicional se mostra ineficiente, ineficaz e defasada. Isso faz parte do nosso dia-a-dia

R

RESPEITO: Entremeadado em cada tomada de decisão, buscando sempre desenvolver nossos colaboradores pessoal e profissionalmente, focando nas melhores soluções para o mercado, com uma política comercial extremamente ética e rigorosa nas ações de nosso time de vendas

I

INICIATIVA: Para a Sermasa, iniciativa é ser pioneira e oferecer a cada cliente uma solução personalizada para o seu negócio. É sair na frente e entender que o futuro pode ser agora

O

OUSADIA: É a base de nossa atitude ao analisar projetos. Não temos medo de propor o que for realmente a melhor solução, mesmo que ela rompa paradigmas

Áreas de **Atuação**

- Químico e petroquímico
- Papel, celulose e madeira
- Mineração, fertilizantes e cimento
- Farmacêutico e cosméticos
- Alimentício e bebidas
- Saneamento
- Ração animal



Atividades da **Empresa**

- Construção, fabricações e montagens eletromecânicas
- Serviços de manutenção
- Fabricação de equipamentos e estruturas metálicas
- Gestão e gerenciamento completo de obras



Serviços



A **SERMASA** está apta a fornecer uma gama de serviços voltados para estimativas de custos, implantação e operação de plantas industriais de pequeno a grande porte. Estes serviços de planejamento e centro de controle de custos e operação são de grande importância para a tomada de decisões da empresa. Dessa forma, estamos sempre atentos às novas tecnologias e oportunidades de negócio dentro da esfera industrial de nosso setor. Oferecemos os seguintes serviços:

DIAGNÓSTICO INDUSTRIAL

Este serviço realizado pela **SERMA-SA** foi inserido em nosso portfólio, com o intuito de detectar problemas de produção e operação, onde realizamos um diagnóstico, sempre nos preocupando com as peculiaridades de cada planta industrial. O resultado deste trabalho, permite que nossos clientes tomem as decisões corretas, direcionando seus investimentos e priorizando o que é realmente importante em sua unidade industrial

ENGENHARIA CONCEITUAL E DE DETALHAMENTO



A Engenharia Conceitual minimiza a probabilidade de erro, pois prevê custos com precisão, avaliando os riscos e traçando o potencial de sucesso do projeto pretendido. A engenharia de detalhamento visa a criação de projetos para implantação de plantas Greenfield, fábricas de açúcar, fábricas de etanol, implantação de equipamentos de processos e de utilidades.

ENGENHARIA BÁSICA



A implementação de uma indústria de grande porte, como uma usina de açúcar e etanol, necessita uma grande quantidade de documentos técnicos. A **SERMASA** está totalmente capacitada para fornecer todos os documentos necessários desde o Plano Diretor até listas de materiais, passando por Estudos de Viabilidade de Implantação, Fluxogramas etc



Equipamentos

Difusor de Cana

Os difusores de cana **SERMASA** possuem projeto atualizado com concepção diferenciada, o que garante maior eficiência na extração, maior segurança, além de menor custo operacional. Nosso Difusor é projetado para trabalho contínuo, sendo sua eficiência de extração média de 98%; seus componentes são projetados com aplicação de materiais resistentes ao desgaste, garantindo maior vida útil ao equipamento.

A **SERMASA** está totalmente qualificada para este fornecimento, considerando que nossa equipe de montagem participa do processo de fabricação, trabalhando em obediência a normas, processos e procedimentos, garantindo a mesma qualidade de fábrica no campo.

Desta forma, oferecemos total segurança ao cliente, do projeto à posta em marcha.

Vantagens na utilização do difusor para extração do caldo:

- Alta Eficiência na Extração;
- Baixo Custo de Instalação;
- Baixo Custo de Manutenção;
- Baixo Custo Operacional;
- Caldo Misto mais Limpo;
- Baixo Consumo de Energia;
- Menor Tempo de Retorno do Investimento;
- Independência total do fornecedor do Sistema, com reposição direta de peças com o fabricante de cada componente.



Equipamentos

Fábrica de Açúcar

A Fábrica de Açúcar **SERMASA** possui projeto atualizado com concepção diferenciada, o que garante maior eficiência na produção de açúcar, maior segurança, além de menor custo operacional.

Nossa Fábrica é projetada para trabalho contínuo, seus equipamentos são projetados com aplicação de materiais resistentes ao desgaste, garantindo maior vida útil aos mesmos.

Nossa equipe de montagem participa do processo de fabricação, trabalhando em obediência a normas, processos e procedimentos, garantindo a mesma qualidade de fábrica no campo.

Desta forma, oferecemos total segurança ao cliente, do projeto à posta em marcha.

Oferecemos

a fábrica em regime turn-key, a qual é composta pelos equipamentos listados abaixo

- Cozedor a Vácuo (Contínuo & Batelada);
- Cristalizador (Vertical & Horizontal);
- Condensador (Barométrico & Multijato);
- Magmeira;
- Sementeira;
- Secador de Açúcar;
- Elevador de Canecas;
- Transportador de Correia para Açúcar;
- Transportador Vibratório;
- Trocador de Calor;
- Centrífuga (Contínua e Automática);
- Tanques de Processo;
- Acessórios em geral, tais como Bombas;
- Válvulas;
- Separador Eletromagnético.

VANTAGENS

DA FÁBRICA DE AÇÚCAR SERMASA

- Alta eficiência na produção de açúcar;
- Baixo Custo de Instalação;
- Baixo Custo de Manutenção;
- Baixo Custo Operacional;
- Baixo Consumo de Energia;
- Menor tempo de Retorno do Investimento;
- Independência total do fornecedor do Sistema, com reposição direta de peças com o fabricante de cada componente.

A SERMASA oferece Sistemas de Condensação completos para o mercado, através de projetos com tecnologias de última geração, desenvolvidos para que se obtenha alta performance no processo.

Nossos Sistemas são projetados para o trabalho contínuo, com aplicação de materiais resistentes ao desgaste, garantindo maior vida útil aos mesmos.

Nossa equipe de montagem participa do processo de fabricação, trabalhando em obediência a normas, processos e procedimentos, garantindo a mesma qualidade de fábrica no campo.

Condensador de Superfície para Turbina a Vapor

Destaques:

- Alta eficiência na transferência de calor;
- Baixo Custo de Instalação;
- Baixo Custo de Manutenção;
- Baixo Custo Operacional;
- Menor tempo de Retorno do Investimento;
- Independência total do fornecedor do Sistema, com reposição direta de peças com o fabricante de cada componente.

Desta forma, oferecemos total segurança ao cliente, do projeto à posta em marcha. Fornecemos o sistema de condensação completo:

- Condensador de Superfície;
- Condensador dos Ejetores 1º Estágio e 2º Estágio;
- Disco de Ruptura;
- Ejetores de 1º e 2º Estágio e By-Pass;
- Válvulas do Sistema;
- Filtros Y e Purgadores;
- Motobombas de condensador;
- Instrumentação.



Esteiras de Transporte

Os transportadores de corrente e de correia **SERMASA** podem ser aplicados em todos os tipos de trabalhos, os quais necessitam de movimentação uniforme e segura de materiais sólidos.

Com projeto moderno, facilitando manutenção e reposição de peças, os transportadores são fabricados conforme as indicações do cliente e fáceis de instalar.

Além da qualidade tradicionalmente conhecida dos produtos **SERMASA**, os transportadores de correntes são projetados para oferecer rapidez e segurança na manutenção e troca de seus componentes.

Destaques:

- Movimentação segura e uniforme de quaisquer materiais sólidos;
- Rapidez e segurança na manutenção e reposição de componentes;
- Ampla faixa de ângulos de elevação;
- Utilização de materiais resistentes ao desgaste, garantindo maior vida útil ao equipamento;
- Independência total do fornecedor do Sistema, com reposição direta de peças com o fabricante de cada componente.

Trocador de Calor

Os Trocadores de Calor Casco e Tubo **SERMASA** são utilizados em sistemas de refrigeração ou aquecimento de diversos fluidos e projetados para diversas aplicações em indústrias químicas, petroquímicas, alimentícias, geração de energia etc.

Nossos trocadores de calor, atendem às normas internacionais **ASME/TEMA**, podendo ser fabricados em aço carbono, aços inoxidáveis, ligas de cobre, ligas de níquel e titânio.

Destaques:

- Alta eficiência na transferência de calor;
- Baixo Custo de Instalação;
- Baixo Custo de Manutenção;
- Baixo Custo Operacional;
- Menor tempo de Retorno do Investimento;
- Independência total do fornecedor do Sistema, com reposição direta de peças com o fabricante de cada componente.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS:

- Suas tampas são removíveis para acesso aos tubos;
- O casco pode ser fabricado em aço carbono ou aço inoxidável;
- Os espelhos são fabricados em aço carbono, aço inoxidável ou revestido em latão naval, usinados em máquinas CNC, garantindo a qualidade do produto final;
- O feixe tubular poderá ser fabricado em aço carbono, aço inoxidável, cupro-níquel ou latão almirantado;
- As Tampas são fabricadas de modo a garantir a melhor distribuição da água de resfriamento, resultando em melhor eficiência de transferência de calor.



○ Comissionamento **Perfeito**



**Para construção, reforma
ou ampliação da planta
industrial.**

Com mais de 18 anos de experiência, e projetos espalhados pelo Brasil e o Mundo, oferecemos total garantia de execução das construções sejam elas reformas, instalações - do início ao acionamento dos equipamentos - ou até mesmo, implantação de todo parque fabril.

Conferindo profissionalismo e segurança com foco no processo de montagem a Sermasa garante que todas as soluções e equipamentos sejam entregues com a melhor qualidade e dentro do prazo.

Processo de montagem



Gestão do Projeto



Instalação de Equipamentos



Coordenação das Partes Envolvidas



Testes e Treinamento



Total Confidencialidade

Cada etapa conta com monitoramento constante da construção gerando um prazo pontual.

Em constante evolução, buscamos as melhores soluções para cada projeto de maneira ágil e moderna, contando com a experiência da nossa equipe, pesquisa e implementação do que há de mais moderno no mercado.





British Petroleum - Edéia - GO

Projeto, fabricação, e montagem Eletromecânica envolvendo equipamentos, tubulação, estruturas metálicas, elétrica e instrumentação da ampliação da Tropical Bioenergia.

- Tempo de duração: 2 anos
- Valor do projeto: R\$ 200 milhões
- Local: Edéia - GO



Bioenergética Aroeira - Tupaciguara - MG

Projeto, Fabricação, Montagem Eletromecânica e Gerenciamento completo da implantação da Fábrica de Açúcar 15.000 sacas/dia, envolvendo equipamentos, tubulação, estruturas metálicas, elétrica e instrumentação na Bioenergética Aroeira.

- Tempo de duração: 18 meses
- Valor do projeto: R\$ 60 milhões
- Local: Tupaciguara - MG



Bioenergética Aroeira - Tupaciguara - MG

Projeto, Fabricação, Montagem Eletromecânica e Gerenciamento completo da implantação do novo Sistema de Preparo de Caldo 300 m³/h, envolvendo equipamentos, tubulação, estruturas metálicas, elétrica e instrumentação na Bioenergética Aroeira.

- Tempo de duração: 18 meses
- Valor do projeto: R\$ 60 milhões
- Local: Tupaciguara - MG

Bioenergética Aroeira – Tupaciguara – MG

Projeto, Fabricação, Montagem Eletromecânica e Gerenciamento completo da implantação do novo Sistema de Preparo de Caldo 300 m³/h, envolvendo equipamentos, tubulação, estruturas metálicas, elétrica e instrumentação na Bioenergética Aroeira.

- Tempo de duração: 18 meses
- Valor do projeto: R\$ 60 milhões
- Local: Tupaciguara - MG



Usina Bela Vista – Pontal – SP – Brasil

Projeto, Fabricação, Montagem Eletromecânica e Gerenciamento completo da ampliação da Usina Bela Vista, envolvendo equipamentos, tubulação, estruturas metálicas, elétrica e instrumentação.

- Tempo de duração do projeto: 6 meses
- Valor do Projeto: R\$ 10 Milhões
- Local: Pontal - SP



Corbion Manufacturing Facility Orindiúva – SP

Fabricação, Montagem Eletromecânica e Gerenciamento completo da ampliação da Corbion Manufacturing Facility, envolvendo equipamentos, tubulação, estruturas metálicas, elétricas e instrumentação.

- Tempo de duração do projeto: 12 meses
- Valor do Projeto: R\$ 15 Milhões
- Local: Orindiúva - SP





Corbion Manufacturing Facility Orindiúva - SP

Fabricação, Montagem Eletromecânica e Gerenciamento completo da ampliação da Corbion Manufacturing Facility, envolvendo equipamentos, tubulação, estruturas metálicas, elétricas e instrumentação.

- Tempo de duração do projeto: 12 meses
- Valor do Projeto: R\$ 15 Milhões
- Local: Orindiúva - SP



Corbion Manufacturing Facility Orindiúva - SP

Fabricação, Montagem Eletromecânica e Gerenciamento completo da ampliação da Corbion Manufacturing Facility, envolvendo equipamentos, tubulação, estruturas metálicas, elétricas e instrumentação.

- Tempo de duração do projeto: 12 meses
- Valor do Projeto: R\$ 15 Milhões
- Local: Orindiúva - SP



ProdeMan - Cabrera - Córdoba - Argentina

Fabricação, Montagem Eletromecânica e Gerenciamento completo do fornecimento de um sistema de condensação para Turbina a Vapor com Capacidade de 35 t/h, envolvendo equipamentos, tubulação, instrumentação e periféricos.

- Tempo de duração do projeto: 6 meses
- Valor do Projeto: R\$ 2 milhões
- Local: Cabrera - Córdoba - Argentina

Mondi Group – Merebank – África do Sul

Projeto, Fabricação, Montagem Eletromecânica e Gerenciamento completo do fornecimento de um Sistema de Condensação para Turbina a Vapor com capacidade de 87 t/h, envolvendo equipamentos, tubulação, instrumentação e periféricos.

- Tempo de duração do projeto: 6 meses
- Valor do Projeto: R\$ 3,5 Milhões
- Local: Merebank – África do Sul



Ingenio La Cabaña – Cauca – Colômbia

Projeto, Fabricação, Montagem Eletromecânica e Gerenciamento completo da fornecimento de um Sistema de Condensação para Turbina a Vapor com capacidade de 48 t/h, envolvendo equipamentos, tubulação, instrumentação e periféricos.

- Tempo de duração: 2 anos
- Valor do projeto: R\$ 200 milhões
- Local: Cauca – Colômbia



CGN – Guatemalan Nickel Company El Estor – Guatemala

Projeto, Fabricação, Montagem Eletromecânica e Gerenciamento completo do fornecimento de um Sistema de Condensação para Turbina a Vapor com capacidade de 178,139 t/h, envolvendo equipamentos, tubulação, instrumentação e periféricos.

- Tempo de duração do projeto: 10 meses
- Valor do Projeto: R\$ 4,5 Milhões
- Local: El Estor – Guatemala





Ingenio Palo Gordo – San Antonio Suchitepequez - Guatemala

Projeto, Fabricação, Montagem Eletromecânica e Gerenciamento completo do fornecimento de um Sistema de Condensação para Turbina a Vapor com capacidade de 130,034 t/h, envolvendo equipamentos, tubulação, instrumentação e periféricos.

- Tempo de duração do projeto: 10 meses
- Valor do Projeto: R\$ 4,0 Milhões
- Local: San Antonio Suchitepequez -Guatemala



Cadasa – El Tejar- Panamá

Projeto, Fabricação, Montagem Eletromecânica e Gerenciamento completo do fornecimento de um Sistema de Condensação para Turbina a Vapor com capacidade de 99,540 t/h, envolvendo equipamentos, tubulação, instrumentação e periféricos..

- Tempo de duração do projeto: 6 meses
- Valor do Projeto: R\$ 2,750 Milhões
- Local: El Tejar, Alanje – Panamá



Bunge – Pedro Afonso – TO – Brasil

Projeto, Fabricação, Montagem Eletromecânica e Gerenciamento completo da fornecimento de um Sistema de Condensação para Turbina a Vapor com capacidade de 132,600 t/h, envolvendo equipamentos, tubulação, instrumentação e periféricos.

- Tempo de duração do projeto: 6 meses
- Valor do Projeto: R\$ 3,0 Milhões
- Local: Pedro Afonso – TO – Brasil

Glencane Bioenergia S.A. Junqueirópolis - SP - Brasil

Projeto, Fabricação, Montagem Eletromecânica e Gerenciamento completo da fornecimento de um Sistema de Condensação para Turbina a Vapor com capacidade de 132,600 t/h, envolvendo equipamentos, tubulação, instrumentação e periféricos.

- Tempo de duração do projeto: 6 meses
- Valor do Projeto: R\$ 3,0 Milhões
- Local: Junqueirópolis - SP - Brasil



Floraplac - Paragominas - PA - Brasil

Projeto, Fabricação, Montagem Eletromecânica e Gerenciamento completo da fornecimento de um Sistema de Condensação para Turbina a Vapor com capacidade de 70,000 t/h, envolvendo equipamentos, tubulação, instrumentação e periféricos.

- Tempo de duração do projeto: 6 meses
- Valor do Projeto: R\$ 1,80 Milhões
- Local: Paragominas - PA - Brasil



Bem Brasil - Araxá - MG - Brasil

Projeto, Fabricação, Montagem Eletromecânica e Gerenciamento completo da fornecimento de um Sistema de Condensação para Turbina a Vapor com capacidade de 27,720 t/h, envolvendo equipamentos, tubulação, instrumentação e periféricos.

- Tempo de duração do projeto: 4 meses
- Valor do Projeto: R\$ 900 Mil
- Local: Araxá - MG - Brasil





Caramurú - São Simão - GO - Brasil

Projeto, Fabricação, Montagem Eletromecânica e Gerenciamento completo da fornecimento de um Sistema de Condensação para Turbina a Vapor com capacidade de 25,900 t/h, envolvendo equipamentos, tubulação, instrumentação e periféricos.

- Tempo de duração do projeto: 4 meses
- Valor do Projeto: R\$ 750 Mil
- Local: São Simão - GO - Brasil



Predilecta - Matão - SP - Brasil

Projeto, Fabricação, Montagem Eletromecânica e Gerenciamento completo da fornecimento de um Sistema de Condensação para Turbina a Vapor com capacidade de 22,200 t/h, envolvendo equipamentos, tubulação, instrumentação e periféricos.

- Tempo de duração do projeto: 4 meses
- Valor do Projeto: R\$ 850 Mil
- Local: Matão - SP - Brasil



Destilaria TGM - Cerqueira César - SP - Brasil

Projeto, Fabricação, Montagem Eletromecânica e Gerenciamento completo da ampliação da Destilaria TGM, envolvendo equipamentos, tubulação, estruturas metálicas, elétrica e instrumentação.

- Tempo de duração do projeto: 6 meses
- Valor do Projeto: R\$ 4 Milhões
- Local: Cerqueira César - SP

Usina S^t. Antonio Balbo - Sertãozinho - SP

Projeto, fabricação, e montagem Eletromecânica envolvendo equipamentos, tubulação, estruturas metálicas, elétrica e instrumentação da ampliação da Tropical Bioenergia.

- Tempo de duração: 2 anos
- Valor do projeto: R\$ 20 milhões
- Local: Sertãozinho - SP



Usina Uberaba - Uberaba - MG - Brasil

Projeto, Fabricação, Montagem Eletromecânica e Gerenciamento completo da instalação de um tanque de 20.000 m³ na Usina Uberaba

- Tempo de duração do projeto: 5 meses
- Valor do Projeto: R\$ 8 Milhões
- Local: Uberaba - MG



Odebrecht Agroindustrial - Atvos Rio Brilhante - MS - Brasil

Projeto, Fabricação, Montagem Eletromecânica e Gerenciamento completo da ampliação da Odebrecht Agroindustrial - Atvos, envolvendo equipamentos, tubulação, estruturas metálicas, elétrica e instrumentação.

- Tempo de duração do projeto: 8 meses
- Valor do Projeto: R\$ 15 Milhões
- Local: Rio Brilhante - MS





Bunge - Itapagipe - MG - Brasil

Projeto, Fabricação, Montagem Eletromecânica e Gerenciamento completo da ampliação da Bunge - Unidade Itapagipe, envolvendo equipamentos, tubulação, estruturas metálicas, elétrica e instrumentação.

- Tempo de duração do projeto: 8 meses
- Valor do Projeto: R\$ 7,5 Milhões
- Local: Itapagipe - MG



Bunge - Orindiúva - SP - Brasil

Projeto, Fabricação, Montagem Eletromecânica e Gerenciamento completo da instalação de um tanque de 7.500 m³ na BUNGE - Unidade Moema.

- Tempo de duração do projeto: 4 meses
- Valor do Projeto: R\$ 4 Milhões
- Local: Orindiúva - SP



Bunge - Orindiúva - SP - Brasil

Projeto, Fabricação, Montagem Eletromecânica e Gerenciamento completo da instalação de um tanque de 7.500 m³ na BUNGE - Unidade Moema.

- Tempo de duração do projeto: 4 meses
- Valor do Projeto: R\$ 4 Milhões
- Local: Orindiúva - SP

BEVAP – João Pinheiro – MG

Fabricação, Montagem Eletromecânica e Gerenciamento completo da instalação greenfield da Bevap, envolvendo equipamentos, tubulação, estruturas metálicas, elétricas e instrumentação.

- Tempo de duração do projeto: 18 meses
- Valor do Projeto: R\$ 120 milhões
- Local: João Pinheiro - MG



BEVAP – João Pinheiro – MG

Fabricação, Montagem Eletromecânica e Gerenciamento completo da instalação greenfield da Bevap, envolvendo equipamentos, tubulação, estruturas metálicas, elétricas e instrumentação.

- Tempo de duração do projeto: 18 meses
- Valor do Projeto: R\$ 120 milhões
- Local: João Pinheiro - MG



BEVAP – João Pinheiro – MG

Fabricação, Montagem Eletromecânica e Gerenciamento completo da instalação greenfield da Bevap, envolvendo equipamentos, tubulação, estruturas metálicas, elétricas e instrumentação.

- Tempo de duração do projeto: 18 meses
- Valor do Projeto: R\$ 120 milhões
- Local: João Pinheiro - MG





Adecoagro - Ivinhema - MS

Fabricação, Montagem Eletromecânica e Gerenciamento completo da ampliação da Adecoagro - Unidade Ivinhema, envolvendo equipamentos, tubulações, estruturas metálicas, elétricas e instrumentação.

- Tempo de duração do projeto: 18 meses
- Valor do projeto: R\$ 30 milhões
- Local: Ivinhema - MS



Adecoagro - Ivinhema - MS

Fabricação, Montagem Eletromecânica e Gerenciamento completo da ampliação da Adecoagro - Unidade Ivinhema, envolvendo equipamentos, tubulações, estruturas metálicas, elétricas e instrumentação.

- Tempo de duração do projeto: 18 meses
- Valor do projeto: R\$ 30 milhões
- Local: Ivinhema - MS



Niplan - Vale do Rio Doce - MG - Brasil

Fabricação de esteiras de borracha 24" - 300 t/h
- Niplan - Vale do Rio Doce.

- Tempo de duração do projeto: 6 meses
- Valor do projeto: R\$ 2,1 milhões
- Local: São Gonçalo do Rio Abaixo - MG





 (16) 3521.2828

 Av. Marginal Manoel Pavan, 847
Jardim Golive - CEP: 14170-260
Sertãozinho - SP

 sermasa.com.br